

CONNEXIONS INOXYDABLES EXTENSIBLES

Fiche technique

MATÉRIAUX

Tube ondulé obtenu à partir de bande d'acier inoxydable. Les types d'acier inoxydable utilisés sont: AISI 321, AISI 304 o AISI 316L. Les connexions sont fabriquées à partir de barres de: acier au carbone, laiton CW619N, AISI 303 o AISI 304. Les jointes sont de aluminium recuit au 99,5% ou de caoutchouc nitrile sous la norma EN 549.

CERTIFICATIONS

Les produits sont reconnus internationalement au plus haut niveau technique. Consulter la page du produit pour vérifier les certifications spécifiques obtenues pour chaqu'un d'eux.



RECOUVREMENT

Recouvrement thermorétractilé avec adhérence à toutes les ondulations du tube ondulé, fait en matériel PVC avec des propriétés retardantes de la flamme. Ce recouvrement aussi protège le tube de l'agression du moyen ambiente environnant sans affecter à la force de prolongement ou contraction mécanique du tube.



TEMPÉRATURE DE FONCTIONNEMENT

La température de fonctionnement des tubes sans recouvrement est dans un rang de entre -55°C a +250°C. Pour les tubes avec recouvrement, la température maximum de fonctionnement est de +120°C. Pour applications avec températures inférieures ou supérieures aux indiquées, consulter à notre département technique .

SOUDURES

Toutes les sodures sont faites automatiquement utilisant le méthode TIG, dans une atmosphère protégée par Argon, sans aucun type d' apportation de matériel, à travers de la fusion directe des matériaux base.

PRESSION DE TRAVAIL

La pression de travail pour les tubes de gaz est limitée à 0,5 bar, en accomplissement de la normative en vigueur qui prévoit sa utilisation en appareils avec une capacitée maxime calorifique de 35kW. Pour différentes applications aux indiquées, consulter à notre département technique.

ÉTANCHITÉ

Les preuves d' étanchité se réalisent au 100% de la production: chaque pièce se controle de forme individuel et elle est se submerge en eau applicant dedant air à pression à fin de prouver toutes les parties du tube, principalement les sodures. Les preuves par échantillonnage, inclus les destructives, aussi se font dans le laboratoire interne, sous les normes spécifiques en vigueur.



RADIO DE COURVATURE

le radio de courvatura doit être minimum 1,5 fois le diamètre extérieur du tube. Jamais au-dessous de celui-ci. Si nous avons un tube de diamètre extérieur de 18, le radio minimum de courvatura est de 27.