

CONNEXIONS EXTENSIBLES EN INOX AVEC REVÊTEMENT

ÉTANCHÉITÉ

Les essais d'étanchéité sont réalisés sur 100 % de la production : chaque pièce est testée individuellement et immergée dans l'eau en appliquant de l'air sous pression à l'intérieur, afin de tester toutes les parties du tube, principalement les soudures. Des essais par échantillonnage, y compris destructifs, sont également réalisés dans le laboratoire interne, conformément aux normes spécifiques en vigueur.

RAYON DE COURBURE

Le rayon de courbure doit être au minimum égal à 1,5 fois le diamètre extérieur du tube. Il ne doit jamais être inférieur à cette valeur. Par exemple, pour un tube de diamètre extérieur 18, le rayon minimum de courbure est de 27.

DIMENSIONS

CODE	FILETAGE	Ø	LONGUEUR	ÉCROU
5172121000	1/2"	12	100-200	Laiton
5172122000	1/2"	12	200-400	Laiton
5172123000	1/2"	12	300-600	Laiton
5172127500	1/2"	12	750-1500	Laiton
5172342000	3/4"	20	200-400	Laiton
5172343000	3/4"	20	300-600	Laiton
5172347500	3/4"	20	750-1500	Laiton
5172110000	1"	25	100-200	Laiton
5172120000	1"	25	200-400	Laiton
5172130000	1"	25	300-600	Laiton

MATÉRIAUX

Tubo corrugado obtenido a partir de banda de acero inoxidable. Los tipos de acero inoxidable usados son: AISI 321, AISI 304 o AISI 316L. Las conexiones están fabricadas a partir de barras de: acero al carbono, latón CW619N, AISI 303 o AISI 304. Las juntas son de EPDM.

REVÊTEMENT

Gaine thermorétractable adhérent à toutes les ondulations du tube ondulé, réalisée en matériau PVC aux propriétés retardatrices de flamme. Ce revêtement protège également le tube contre l'agression du milieu environnant, sans affecter la force d'extension ou de contraction mécanique du tube.

SOUDURES

Toutes les soudures sont réalisées automatiquement par le procédé TIG, sous atmosphère protégée à l'argon, sans aucun apport de matériau, par fusion directe des matériaux de base.

PRESSION DE SERVICE

La pression maximale de service est de 10 bar.

TEMPÉRATURE

La température maximale de service est de 125 °C.

