

CONNEXIONS FLEXIBLES EXTENSIBLES M-F EN ACIER INOXYDABLE

ÉTANCHÉITÉ

Les tests de fuite sont réalisés à 100 % de la production: chaque pièce est testée individuellement et immergée dans l'eau en appliquant de l'air pressurisé à l'intérieur afin de tester toutes les parties du tube, principalement les soudures. Les tests d'échantillonnage, y compris les essais destructifs, sont également réalisés dans un laboratoire interne, conformément aux réglementations spécifiques en vigueur.

RAYON DE COURBE

Le rayon de flexion doit être au moins 1,5 fois le diamètre extérieur du tube. Jamais en dessous. Si nous avons un tube avec un diamètre extérieur de 18, le rayon de courbure minimal est de 27.

MESURES

CODE	FILETAGE	Ø	LONGUEUR	ÉCROU
5172121000	1/2"	12	100-200	Laiton
5172122000	1/2"	12	200-400	Laiton
5172123000	1/2"	12	300-600	Laiton
5172127500	1/2"	12	750-1500	Laiton
5172341000	3/4"	20	100-200	Laiton
5172342000	3/4"	20	200-400	Laiton
5172343000	3/4"	20	300-600	Laiton
5172347500	3/4"	20	750-1500	Laiton
5172110000	1"	25	100-200	Laiton
5172120000	1"	25	200-400	Laiton
5172130000	1"	25	300-600	Laiton

TYPE DE CONNEXION

Manche pour étanchéité de joint plat

MATÉRIAUX

Tube ondulé obtenu à partir de bande d'acier inoxydable. Les types d'acier inoxydable utilisés sont : AISI 316L pour le tuyau ondulé et les raccords sont en acier inoxydable AISI 303. Écrou et extrémité mâle en laiton nickelé CW619N, selon la norme EN 228-1. Les joints sont en EPDM.

REVÊTEMENT

Le revêtement thermorétractable adhérent à toutes les rides de tubes ondulés, est fabriqué en PVC aux propriétés ignifuges. Ce revêtement protège également le tube de l'agressivité de l'environnement environnant sans affecter la force mécanique d'extension ou de contraction du tube.

SOUDURES

Toutes les soudures sont effectuées automatiquement selon la méthode TIG, dans une atmosphère protégée par de l'argon, sans apport de matériau, par fusion directe des matériaux de base.

PRESSION DE TRAVAIL

La pression de travail maximale est de 10 Bar.

TEMPÉRATURE DE TRAVAIL

La température maximale de travail est de 125°C.

